

**SPECYFIKACJA I DANE IDENTYFIKACYJNE MASZyny
DO PRODUKCJI RĘCZNIKÓW PAPIEROWYCH TYPU ZZ**



<p>CZĘŚCI SKŁADOWE MASZyny DO RĘCZNIKA ZZ</p>	<ol style="list-style-type: none">1. MODUŁ GŁÓWNY Z CYLINDRAMI ZAGINAJĄCYMI2. MODUŁ GOFRUJĄCO – WYGNIATAJĄCY, METAL-GUMA3. MODUŁ ODWIJAJĄCY SZT. 24. POMPA PODCIŚNIENIOWA Z NAPĘDEM SZT. 15. SZAFKA STEROWNICZA SZT. 1
<p>DANE IDENTYFIKACYJNE KATEGORIA ŚRODKA TECH.</p>	<p>URZĄDZENIE/LINIA PRODUKCYJNA</p>

RODZAJ ŚRODKA TECH.	MASZYNA DO PROD. RĘCZNIKA ZZ (V-FOLD)
KRAJ POCHODZENIA	TAJWAN
FIRMA	CHYAU BAN MACHINERY CO, LTD
MODEL, TYP	HTV 230/5 L
NR FABR./IDENTYFIKACYJNY	0002/13
ROK BUDOWY	2013
PARAMETRY MASZYNY DO RĘCZNIKA ZZ	
1. SZEROKOŚĆ ROBOCZA ODWIJANEJ ROLI	1000 MM
2. ŚREDNICA ODWIJANEJ ROLI	MAX.1500 MM
3. ŚREDNICA GILZY	76,2 MM
4. PRĘDKOŚĆ PRZEWIJANIA	100 – 120 M/MIN
5. WYMIARY ROZŁOŻONEGO LISTKA	230 (L) MM X 250 (W)
6. WYMIARY ZŁOŻONEGO LISTKA	115(L) X 250 (W)
7. KONTROLA PARAMETRÓW PRODUKCJI	ELEKTRONICZNA
8. STEROWANIE MECHANIZMAMI PODNOŻENIA I CIĘCIA	PNEUMATYCZNE
9. METODA ZAGINANIA LISTKÓW	PODCIŚNIENIOWA
9. POBÓR MOCY	36 KW

10. SPOSÓB GOFROWANIA

METAL / GUMA

11. GABARYTY MASZYNY

L 7500 X S 2650 X W 2100 MM

12. WAGA MASZYNY

OK. 8500 KG