

G.00 OPTIMAT KDN 110 2012

BRANDT JEDNOSTRONNA OKLEJARKA
WĄSKICH POWIERZCHNI ELEMENTÓW
MODEL: AMBITION 1110

Jednostronna maszyna do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej wzdłuż i w poprzek.



MASZYNA WYPOSAŻONA W NASTĘPUJĄCE AGREGATY:
AGREGAT OKLEJAJĄCY A3
AGREGAT ODCINAJĄCY PROSTO 2 X 0,18 KW
AGREGAT FREZARSKI 2 X 0,27 KW PRZECIWBIEŻNY
WOLNE MIEJSCE 1
WOLNE MIEJSCE 2

1. MASZYNA PODSTAWOWA:

- przelotowy korpus maszyny, przygotowany do zabudowy jednostkami obróbczymi
- strona bazowa: prawa
- lakier szary RDS 240 80 05
- liniał na wejściu maszyny - docisk górny:
- pojedyncze rolki w dwóch rzędach, ustawione na przemian
- ręczne ustawianie wysokości docisku górnego na grubość płyty za pomocą licznika cyfrowego
- system transportu elementu:
- łańcuch transportowy z gumowymi nakładkami, o szerokości 80 mm
- precyzyjne powierzchnie biegu i prowadnic
- standardowe wyposażenie w ręczne smarowanie centralne dla łańcucha transportowego
- wspornik pod elementy na szynie rolkowej, wyciąganej na długość ok. 300 mm
- osłona dźwiękochłonna z pojedynczym króćcem odciągu dla agregatów oraz pojemników na wióry po cyklowaniu w przypadku nr katalog. 5766 albo nr katalog. 5820
- posuw 8 m/min
- wysokość robocza 950 mm
- przyłącze pneumatyki min. 6 bar

- długość całkowita 3.672 mm
Podłoże pod maszyną musi być zgodne z rzutem poziomym i planem odciagu, nr 5-701-80-3225.
Dane techniczne dotyczą standardowego wykonania. Po wybraniu opcji zmienia się wartości przyłączy dla prądu, odciagu i sprężonego powietrza.

2. PARAMETRY ELEMENTU I OBRZEŻA:

- minimalne szerokości elementu:
- element o grubości 8 - 22 mm 70 mm*
- element o grubości 23 - 40 mm 120 mm*
- *w zależności od długości elementu
- wystawanie elementu 38 mm
- grubość elementu 8 - 40 mm
- maks. wys. obrzeża = wys. elementu + 5 mm
- obrzeże z rolki 0,4 - 2 mm
- maks. przekrój poprzeczny obrzeża
- dla PCV 135 mm²
- dla okleiny 100 mm²
- maks. średnica rolki 830 mm
- obrzeże we wstęgach 0,4 - 3 mm
- maks. przekrój poprzeczny obrzeża
- we wstęgach 135 mm²
- Jeśli Klient nie poda innego promienia, to maszyna będzie uruchomiona i wysłana z promieniem = 2 mm.
- Za przygotowanie odpowiednich materiałów (płyty, kleje, obrzeża, środki czyszczące, lakiery itp.) odpowiedzialny jest użytkownik.
- W przypadku obrzeża z wysokim połyskiem lakierowanego, matowego oraz wrażliwego na nacisk, zaleca się użycie odpowiedniej folii ochronnej.

3. AGREGATY

3.1 AGREGAT OKLEJAJĄCY A3

W skład agregatu wchodzi:

STANDARDOWA JEDNOSTKA NANOSZENIA KLEJU

- szybkowymienna jednostka nanoszenia kleju
- możliwe jest również nanoszenie kleju PU w granulacie za pomocą standardowej jednostki nanoszenia (nr katalog. 2068) pod warunkiem przestrzegania wytycznych producenta kleju
- zbiornik z klejem poniżej rolki klejowej, zabezpieczony przed wyciekaniem kleju
- delikatne dozowanie nanoszonego kleju na element za pomocą rolki klejowej, nie jest konieczne ustawianie na grubość elementu
- kierunek obrotu rolki klejowej: współbieżnie
- kontrola temperatury kleju za pomocą elektronicznego termostatu
- automatyczne obniżanie temperatury podczas przerw w pracy

MAGAZYN NA OBRZEŻE

- automatyczny magazyn na obrzeże z rolki i obrzeże we wstępach, razem z talerzem na rolki obrzeża
- wyposażony we wzmocnione nożyce odcinające

STREFA DOCISKU

- strefa docisku z rolką główną z pneumatycznym napędem oraz z dwiema rolkami przytrzymującymi
- wyposażona w cyfrowy licznik do ręcznego ustawiania strefy docisku na odpowiednią grubość obrzeża

3.2 AGREGAT ODCINAJĄCY PROSTO 2 X 0,18 KW

- do odcinania płynnym ruchem wystającego z przodu i z tyłu obrzeża;
- 2 silniki, każdy wyposażony w piłkę odcinającą
- 2 silniki, każdy o mocy 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min
- 2 piłki HM o średnicy 100 x 32 x 2,6 mm, Z = 30
- prędkość posuwu: 8 m/min

3.3 AGREGAT FREZARSKI 2 X 0,27 KW PRZECIWBIEŻNY

- do frezowania wystającego od góry i od dołu obrzeża, z prowadzeniem w pionie i w poziomie; regulacja wysokości górnego agregatu za pomocą docisku górnego
- agregat ręcznie przestawiany na jedną z trzech pozycji roboczych:
 - frezowanie wyrównujące prosto
 - frezowanie z naddatkiem
 - frezowanie promień / faza
- przestawianie agregatu na boki za pomocą cyfrowych liczników do ustawiania na różne rodzaje obrzeża
- 2 silniki, każdy o mocy 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min; wyposażone w łączone frezy DFC do frezowania faza / promień i frezowania wyrównującego
- grubość obrzeża maks. 3 mm

3.4 WOLNE MIEJSCE 1

3.5 WOLNE MIEJSCE 2

4.0 STEROWANIE EASY CONTROL EC 10+

System sterowania BRANDT z wyświetlaczem LCD zapewniający łatwą i wygodną obsługę oraz programowanie.

Dane techniczne:

- pulpit sterowniczy na wejściu maszyny
- trwała klawiatura pokryta folią
- duży wyświetlacz LCD 4 x 20 znaków do wyświetlania informacji
- zintegrowane, bezdotykowe, odcinkowe

sterowanie funkcjami obróbczymi;
ustawiane na klawiaturze i wyświetlaczu LCD

- szybki dostęp do wszystkich funkcji
- przyciski funkcyjne agregatów ze wskazywaniem stanu za pomocą diod
- łatwa struktura menu
- przełączanie języka online
- jasne komunikaty o statusie obróbki
- możliwość zapisywania do 4 programów obróbczych

5.0 ELEKTRYKA

- napięcie robocze 400 Volt - 3 fazy - 50 Hz
- szafa sterownicza zainstalowana zgodnie z normą europejską EN 60204
- elektroniczna przetwornica częstotliwości z funkcją hamowania silnika
- zabezpieczenie przed przepięciem dla maszyn z elektroniką
- dostosowanie napięcia roboczego do obowiązującego w danym kraju za pomocą transformatora (opcjonalnie)
- wyposażenie elektryczne z modułowym systemem sterowania w celu zwiększenia komfortu obsługi
- stabilizacja elektroniczna wewnętrznego napięcia sterowania 24 V
- utrzymanie dopuszczalnej temperatury otoczenia min. + 15 / maks. + 35 stopni C gwarantuje elektryczną i mechaniczną sprawność maszyny
- przy wahaniami napięcia większych niż +/- 10 % zaleca się, aby Klient zainstalował stabilizator napięcia

6.0 ZABEZPIECZENIA

- maszyna zgodna z przepisami UE (znak CE) określonymi w aktualnej dyrektywie maszynowej dla produkcji przy użyciu jednej maszyny
- w przypadku produkcji przy użyciu kilku sprzężonych ze sobą maszyn (komórki/linie produkcyjne) wymagana jest dodatkowa ocena zgodności (na miejscu) do wykonania przez użytkownika (Klienta)
- maszyna sprawdzona pod względem poziomu pyłu; wartość TRK maks. 2 mg/m³ przy zachowaniu wydajności odciągu zgodnej z planem ustawienia
- warunkiem zachowania naszej gwarancji i odpowiedzialności za produkt jest bezwzględne przestrzeganie oryginalnej instrukcji obsługi maszyny oraz przepisów bezpieczeństwa

7.0 PAKIET JAKOŚCIOWY GRUPY HOMAG

- certyfikat TÜV zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2000
[TÜV - Technischer Überwachungs-Verein;

pol.: niemiecki urząd dozoru technicznego]
- maszyna będzie uruchomiona i wysłana
zgodnie ze standardowym programem Grupy Homag

8.0 DOKUMENTACJA

1. instrukcje obsługi i konserwacji
w formie wydruku oraz na nośniku danych
2. nazwy części zamiennych oraz schematy
obwodowe na nośniku danych
3. teksty pomocy zintegrowane w sterowaniu
maszyny
4. systemowe okna dialogowe w języku angielskim

G.0007 Usługa: 8332 1 razy

WYBÓR JĘZYKA: POLSKI

- teksty obsługi dla operatora wyświetlane
są na monitorze w języku polskim